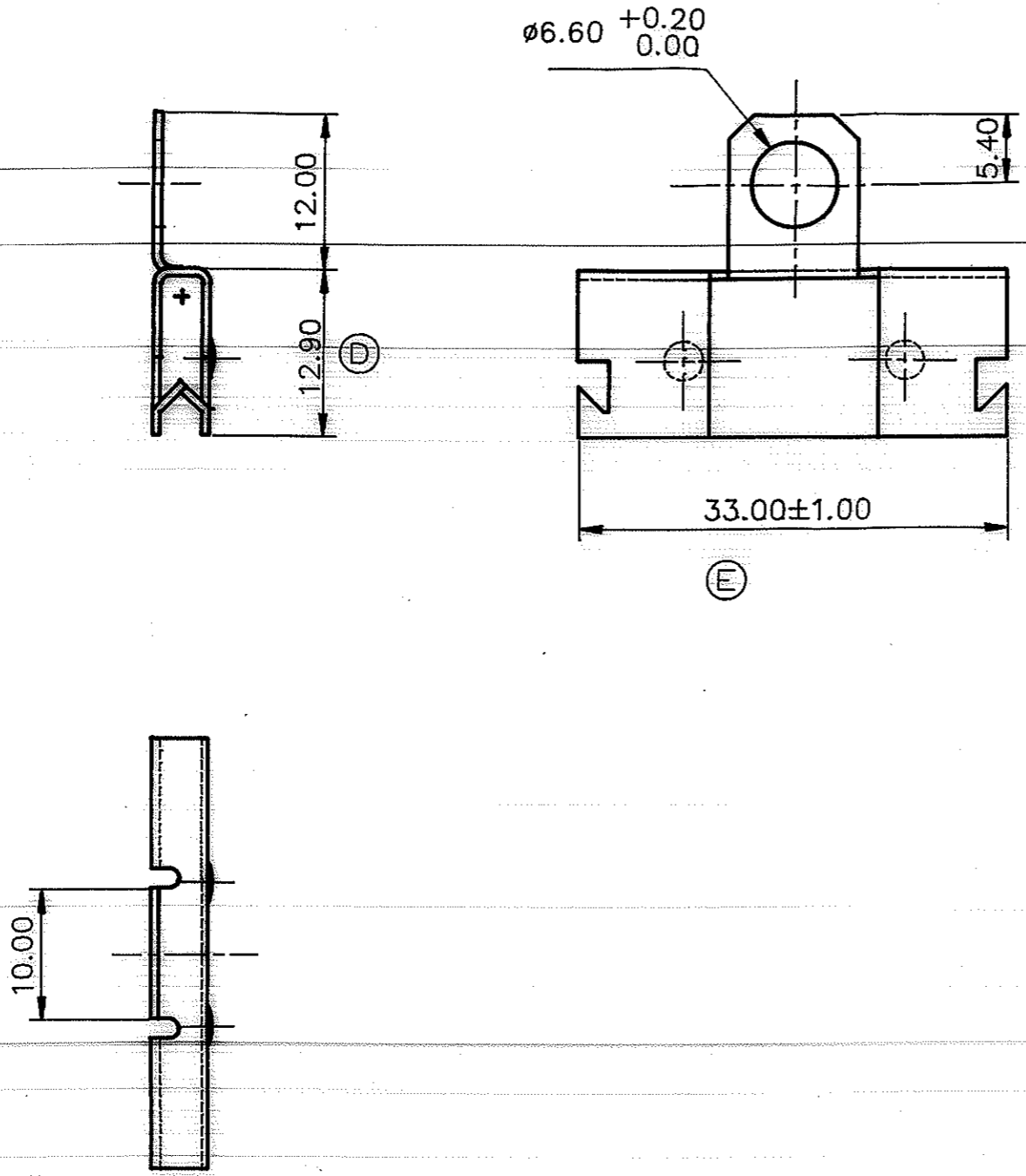


∅6.60 +0.20
0.00



MOYEN DE POSE:
EXEMPLE D'UTILISATION: ECH: 1:1

EP 0.50 A 3.00

E	00	modif. forme, cotation + sigle	06-02-90	EP
D	00	12.9(0,-0.5)->12.9±0.5	23-11-90	
	00	3.3±0.5=>3.2±0.2	23-11-90	
C	00	MISE A JOUR	28-03-90	
IND	NE	DESIGNATIONS	DATE	VISAS
	COTES	MODIFICATIONS		

DESSINE POUR:
REFERENCE:

A. Raymond
113, COURS BERRIAT - 38028 GRENOBLE CEDEX FRANCE
Tél. 76 33 49 49 - Téléc 320 751 - Fax 76 48 20 59

ETUDE:	DATE:	27-05-81
PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA MAISON A. RAYMOND GRENOBLE (FRANCE) ET LOERRACH (R.F.A.), TECNIACERO (ESPAGNE) A. RAYMOND ITALIANA (ITALIE), MOLMEC-RAYMOND (U.S.A.)	DESSINE:	KREMMERS
BREVETS:	B.E.:	UB
FORMAT: A3	TOLERANCES GENERALES	B.M.: MG FAB: A
ECHELLE: 2:1	SUR COTES ±0.50	SUR ANGLES ±5°
	QUALITE: M	DP/DT: JI

TRAITEMENT DE SURFACE ou COULEUR:
IMF MBK 400 h

TRAITEMENT STRUCTURAL:
TTH.HR30N;61.3 A 66.7(42 A 48 HRc)

MATIERE:
ACIER XC68.G

EP.-VOL (mm-mm³): 0.60

POIDS % (g):

PIECES MARQUEES DU SIGLE

N° SAP
054030000

Matière Acier Magni 2.2 Noir
(CS-M2.2-Nr)

<http://www.cergy-vis.fr>
CERGY-VIS
ET SI ON PARLAIT SERVICE

LIBELLE:
AGRAFE

NUMERO:
054030.050.184

MF1

PLAN REALISE EN DAO NE PAS MODIFIER MANUELLEMENT